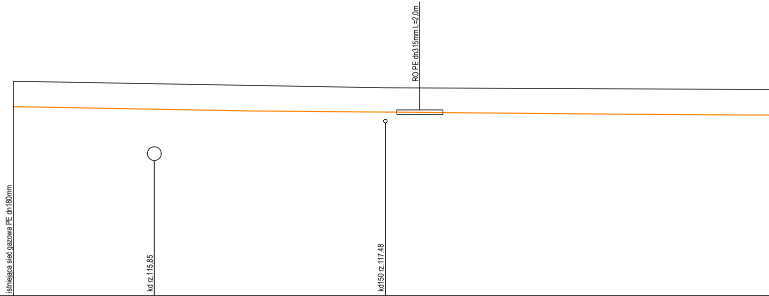
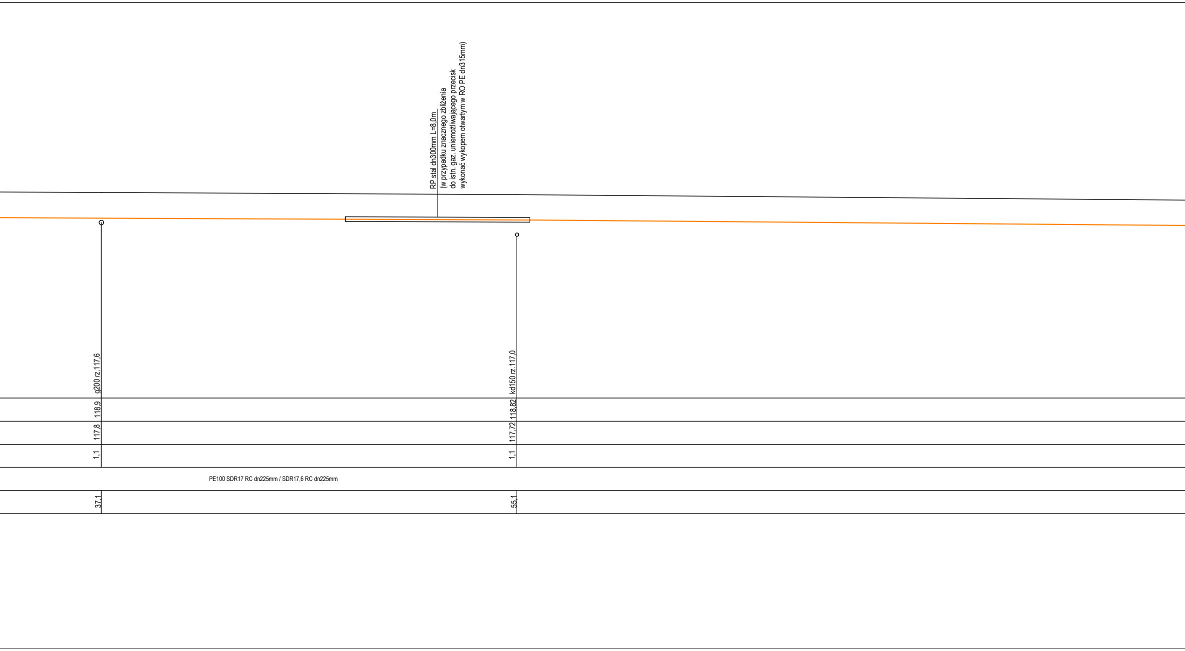
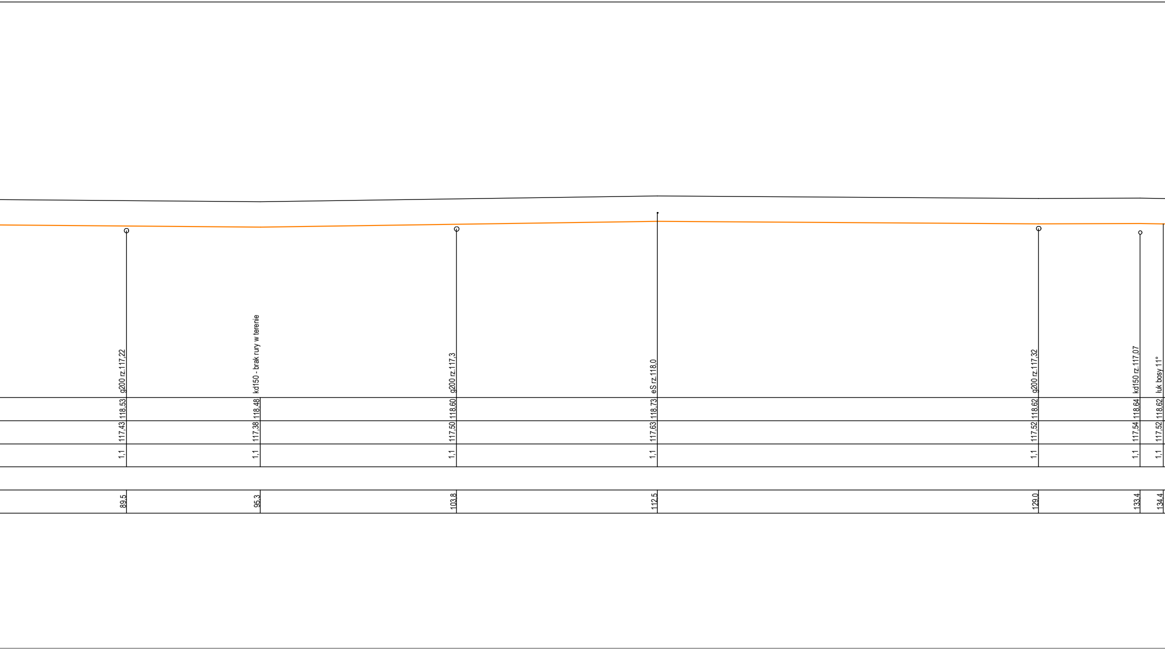

istniejąca sieć gazowa PE dn180mm
kd rz.115,85
kd150 rz.117,48
RO PE dn315mm L=2,0m

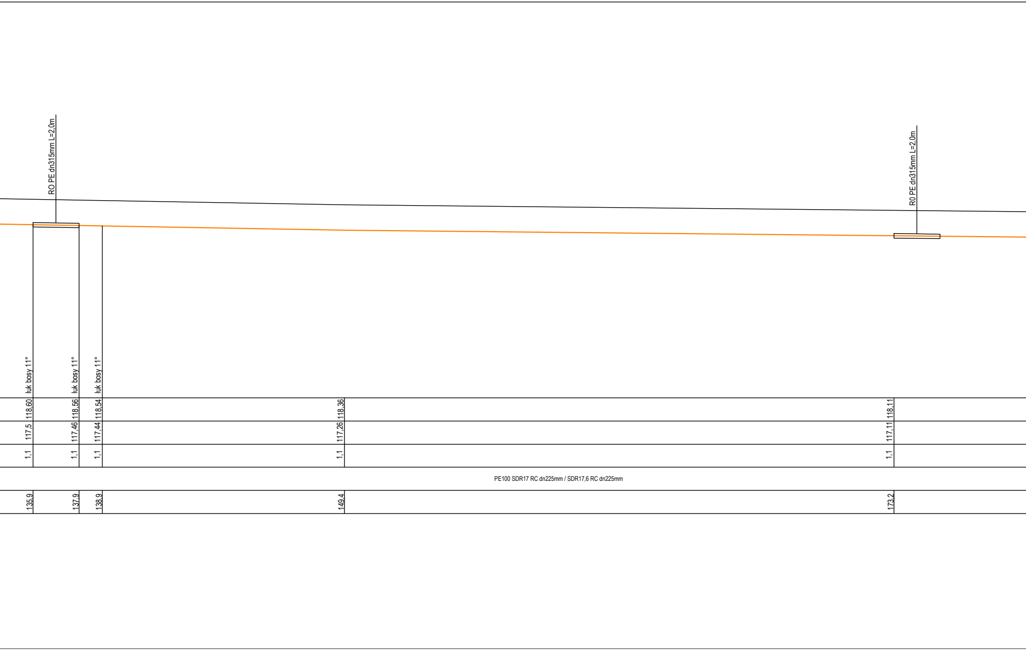
P.p. = 110,0

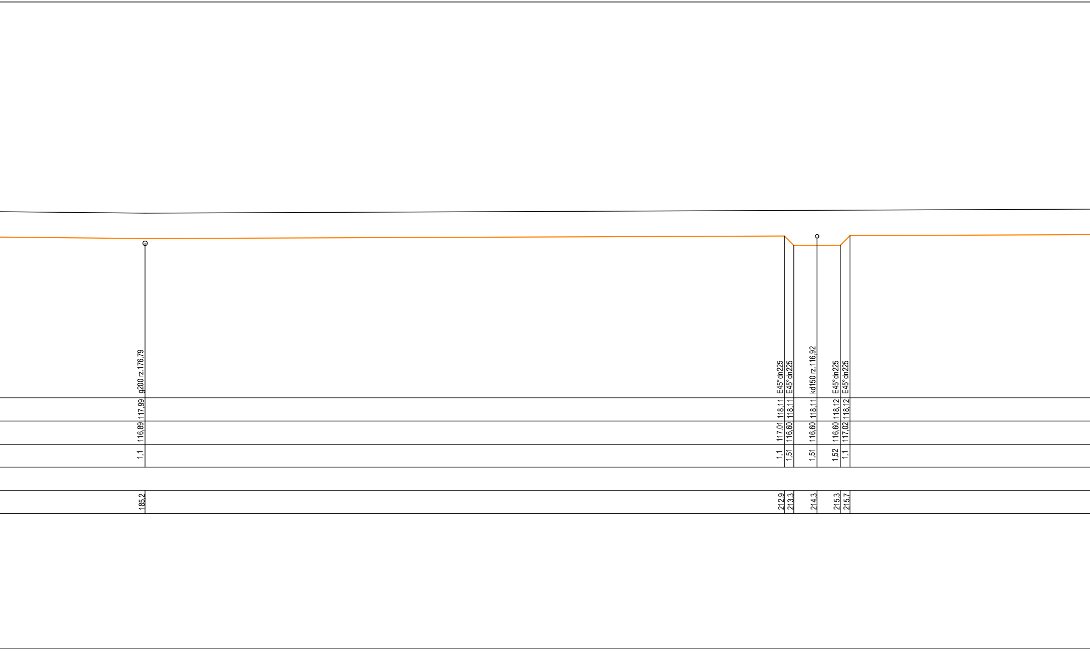
Rzędna istniej. terenu	119,28	119,17	119,00	119,00
Rzędna osi projekt. ruroc.	118,18	119,07	117,95	117,95
Zagłębienie osi przewodu względem istn. terenu	1,10	1,1	1,05	1,05
Średnica				
Odległości		6,1	16,1	16,6

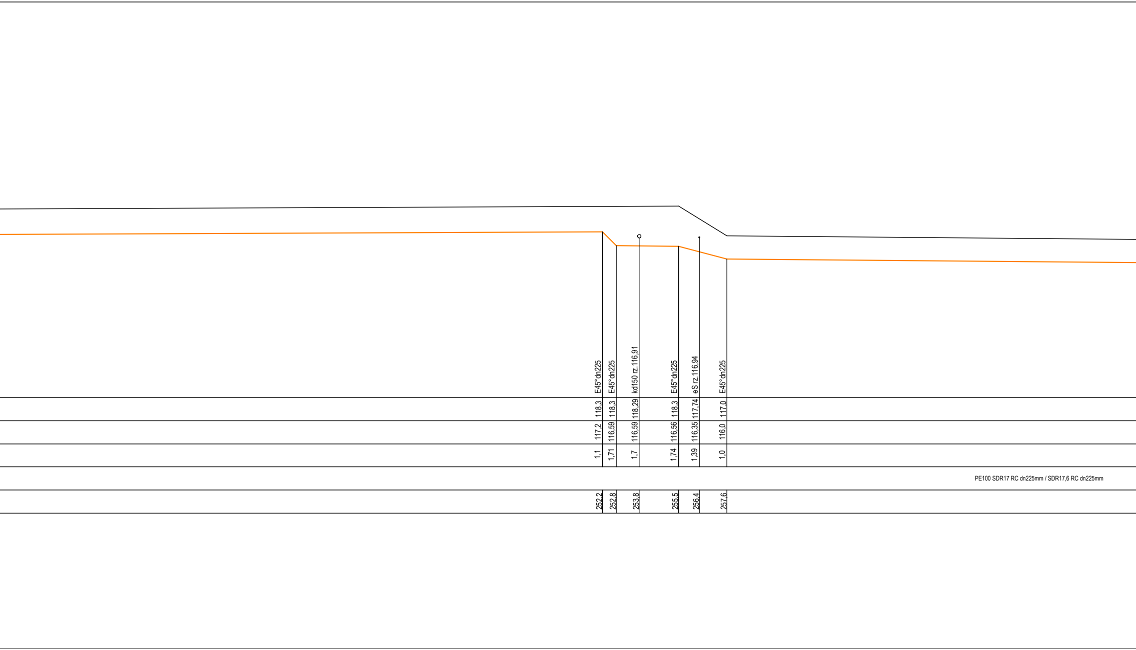
①

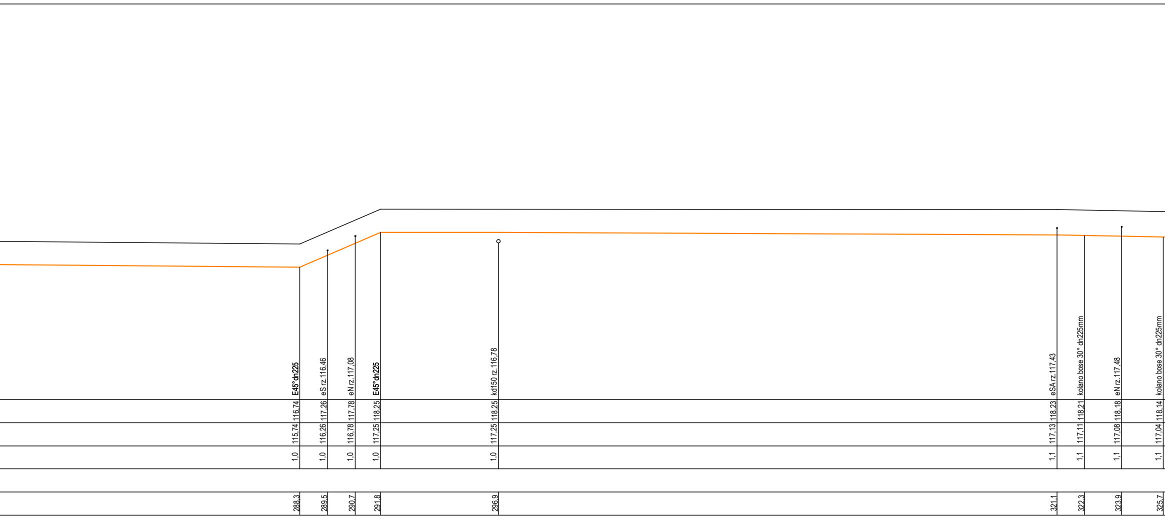

RP stal dn300mm L=8,0m
(w przypadku znacznego zbliżenia
do istn. gaz. uniemożliwiającego przecisk
wykonać wykopem otwartym w RO PE dn315mm)
g200 rz.117,6
118,9
117,8
1,1
37,1
kd150 rz.117,0
118,82
117,72
1,1
55,1
PE100 SDR17 RC dn225mm / SDR17,6 RC dn225mm


g200 rz.117.22
118.53
117.43
1,1
89.5
kd150 - brak rury w terenie
118.48
117.38
1,1
95.3
g200 rz.117,3
118.60
117.50
1,1
103.8
eS rz.118,0
118.73
117.63
1,1
112.5
g200 rz.117,32
118.62
117.52
1,1
129.0
kd150 rz.117,07
118.64
117.54
1,1
133.4
łuk bosy 11°
118.62
117.52
1,1
134.4

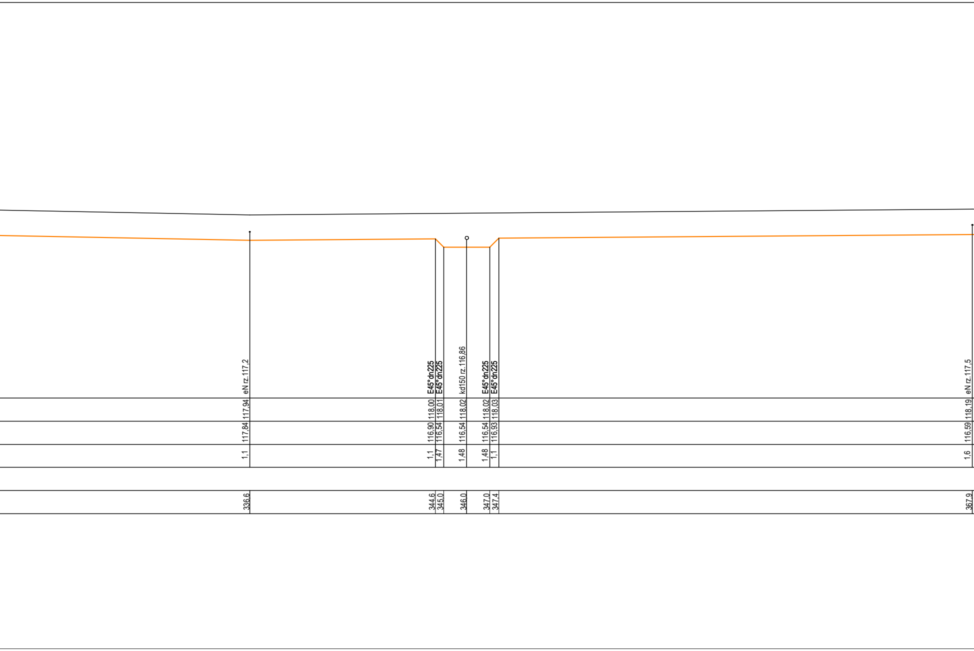

RO PE dn315mm L=2,0m
R0 PE dn315mm L=2,0m
łuk bosy 11°
łuk bosy 11°
łuk bosy 11°
118,60
118,56
118,54
118,36
118,11
117,5
117,46
117,44
117,26
117,11
1,1
1,1
1,1
1,1
1,1
PE100 SDR17 RC dn225mm / SDR17,6 RC dn225mm
135,9
137,9
138,9
149,4
173,2

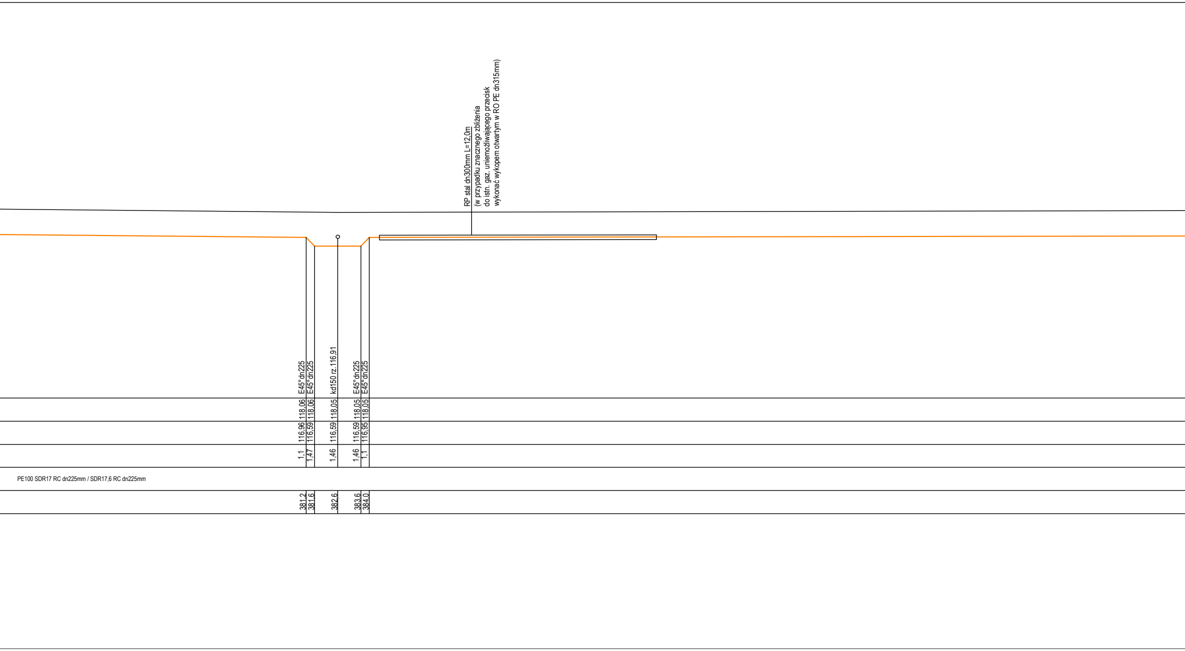

g200 rz.176,79
117,99
116,89
1,1
185,2
E45°dn225
118,11
117,01
1,1
212,9
E45°dn225
118,11
116,60
1,51
213,3
kd150 rz.116,92
118,11
116,60
1,51
214,3
E45°dn225
118,12
116,60
1,52
215,3
E45°dn225
118,12
117,02
1,1
215,7

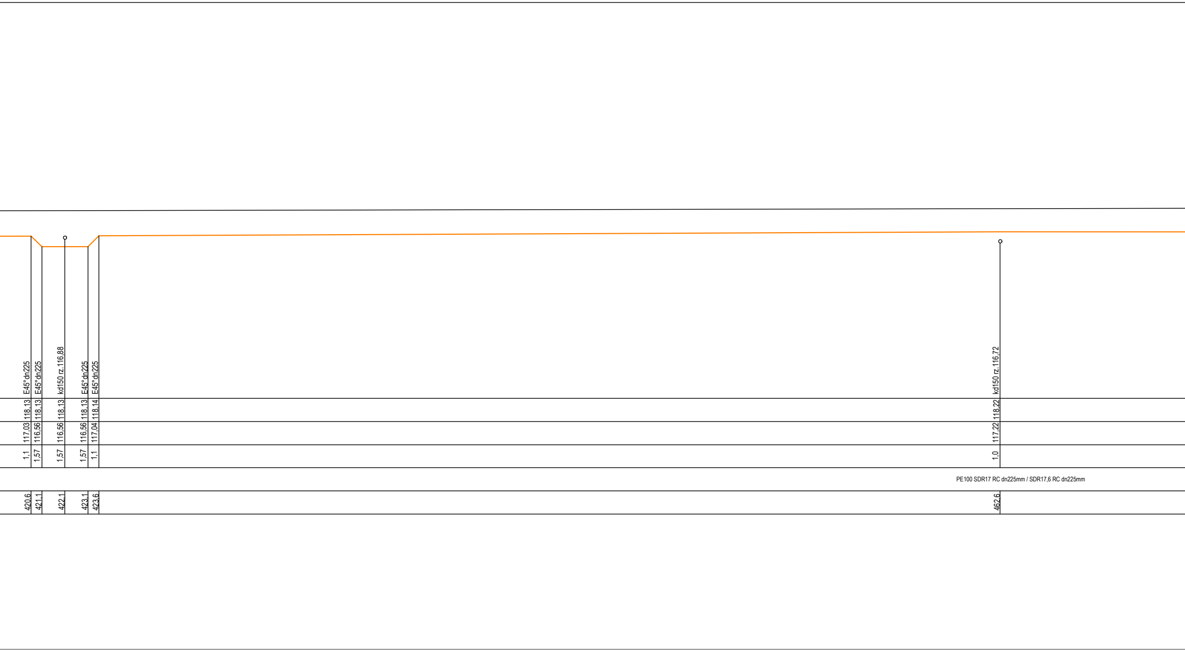

E45°dn225
118,3
117,2
1,1
252,2
E45°dn225
118,3
116,59
1,71
252,8
kd150 rz.116,91
118,29
116,59
1,7
253,8
E45°dn225
118,3
116,56
1,74
255,5
eS rz.116,94
117,74
116,35
1,39
256,4
E45°dn225
117,0
116,0
1,0
257,6
PE100 SDR17 RC dn225mm / SDR17,6 RC dn225mm

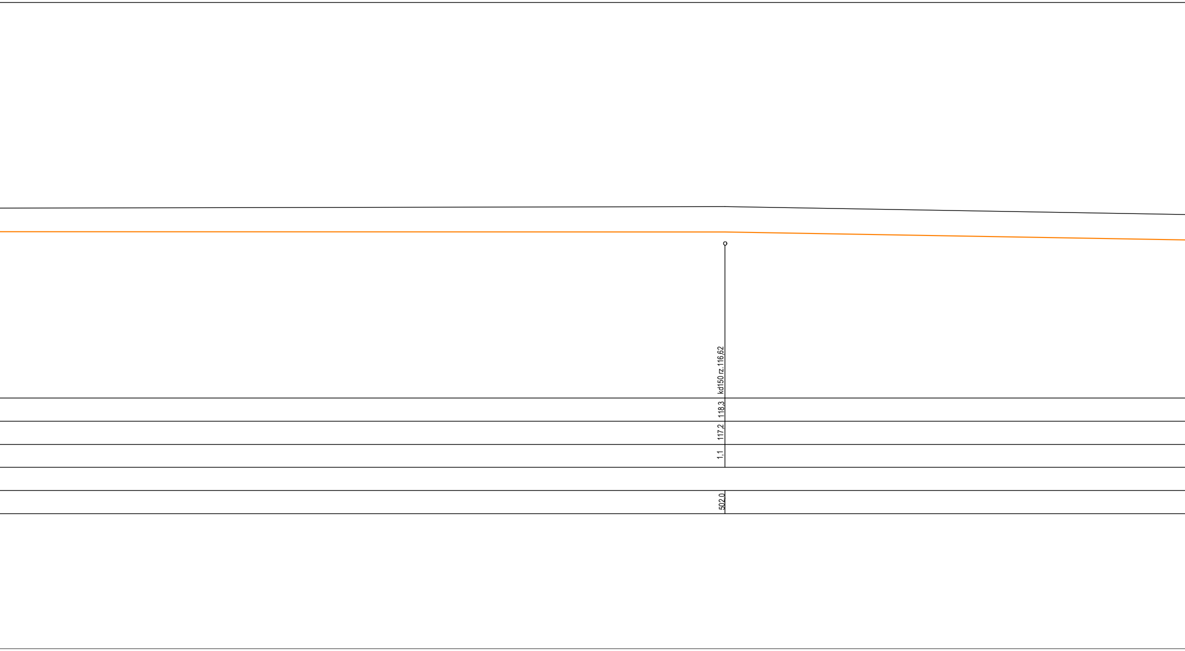


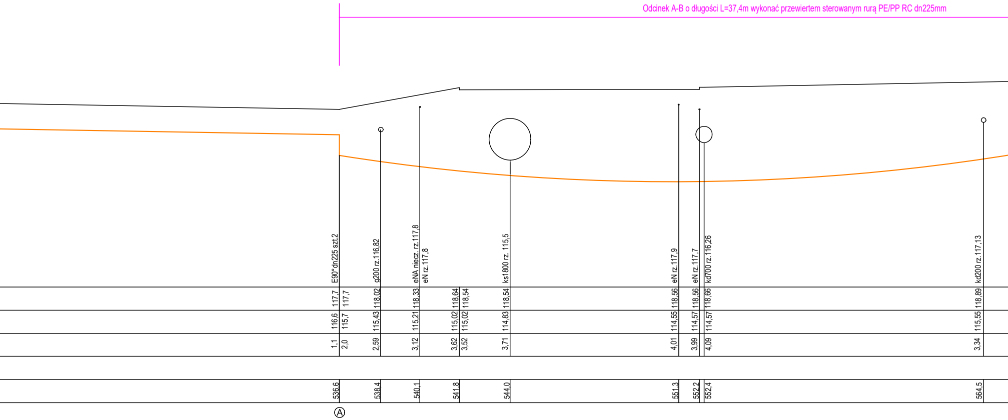
E45°dn225
116,74
115,74
1,0
288,3
eS rz.116,46
117,26
116,26
1,0
289,5
eN rz.117,08
117,78
116,78
1,0
290,7
E45°dn225
118,25
117,25
1,0
291,8
kd150 rz.116,78
118,25
117,25
1,0
296,9
eSA rz.117,43
118,23
117,13
1,1
321,1
kolano bose 30° dn225mm
118,21
117,11
1,1
322,3
eN rz.117,48
118,18
117,08
1,1
323,9
kolano bose 30° dn225mm
118,14
117,04
1,1
325,7


eN rz.117,2
117,94
117,84
1,1
336,6
E45°dn225
118,00
116,90
1,1
344,6
E45°dn225
118,01
116,54
1,47
345,0
kd150 rz.116,86
118,02
116,54
1,48
346,0
E45°dn225
118,02
116,54
1,48
347,0
E45°dn225
118,03
116,93
1,1
347,4
eN rz.117,5
118,19
116,59
1,6
367,9


RP stal dn300mm L=12,0m
(w przypadku znacznego zbliżenia
do istn. gaz. uniemożliwiającego przecisk
wykonać wykopem otwartym w RO PE dn315mm)
E45°dn225
E45°dn225
kd150 rz.116,91
E45°dn225
E45°dn225
118,06
118,06
118,05
118,05
118,05
116,96
116,59
116,59
116,59
116,95
1,1
1,47
1,46
1,46
1,1
PE100 SDR17 RC dn225mm / SDR17,6 RC dn225mm
381,2
381,6
382,6
383,6
384,0


E45°dn225
118,13
117,03
1,1
420,6
E45°dn225
118,13
116,56
1,57
421,1
kd150 rz.116,88
118,13
116,56
1,57
422,1
E45°dn225
118,13
116,56
1,57
423,1
E45°dn225
118,14
117,04
1,1
423,6
kd150 rz.116,72
118,22
117,22
1,0
462,6
PE100 SDR17 RC dn225mm / SDR17,6 RC dn225mm

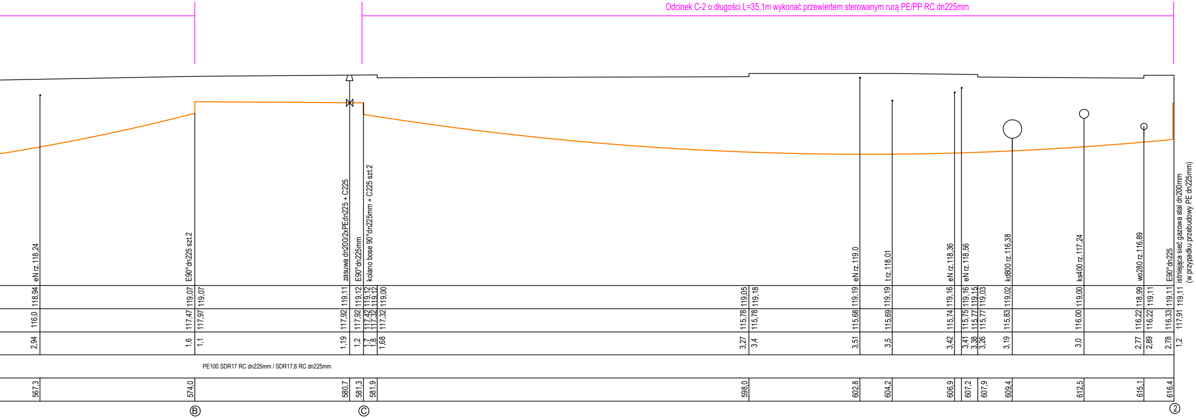

kd150 rz.116,62
118,3
117,2
1,1
502,0



Odcinek A-B o długości L=37,4m wykonać przewiertem sterowanym rurą PE/PP RC dn225mm

E90°dn225 szt.2
g200 rz.116,82
eNA niecz. rz.117,8
eN rz.117,8
ks1800 rz. 115,5
eN rz.117,9
eN rz.117,7
kd700 rz.116,26
kd200 rz.117,13
117,7
117,7
118,02
118,33
118,64
118,54
118,54
118,56
118,56
118,66
118,89
116,6
115,7
115,43
115,21
115,02
115,02
114,83
114,55
114,57
114,57
115,55
1,1
2,0
2,59
3,12
3,62
3,52
3,71
4,01
3,99
4,09
3,34
536,6
538,4
540,1
541,8
544,0
551,3
552,2
552,4
564,5
Ⓐ

Profil podłużny sieci gazowej
skala 1:100/100


Odcinek C-2 o długości L=35,1m wykonać przewiertem sterowanym rurą PE/PP RC dn225mm
eN rz.118,24
118,94
116,0
2,94
567,3
E90°dn225 szt.2
119,07
117,47
1,6
119,07
117,97
1,1
574,0
Ⓑ
zasuwa dn200/2xPEdn225 + C225
119,11
117,92
1,19
580,7
E90°dn225mm
119,12
117,92
1,2
581,3
Ⓒ
kolano bose 90°dn225mm + C225 szt.2
119,12
119,12
117,42
117,32
1,7
1,8
581,9
119,00
117,32
1,68
PE100 SDR17 RC dn225mm / SDR17,6 RC dn225mm
119,05
115,78
3,27
598,0
119,18
115,78
3,4
eN rz.119,0
119,19
115,68
3,51
602,8
t rz.118,01
119,19
115,69
3,5
604,2
eN rz.118,36
119,16
115,74
3,42
606,9
eN rz.118,56
119,16
119,15
115,75
115,77
3,41
3,38
607,2
119,03
115,77
3,26
607,9
kd800 rz.116,38
119,02
115,83
3,19
609,4
ks400 rz.117,24
119,00
116,00
3,0
612,5
wo280 rz.116,89
118,99
116,22
2,77
615,1
119,11
116,22
2,89
E90°dn225
119,11
116,33
2,78
616,4
②
istniejąca sieć gazowa stal dn200mm
(w przypadku przebudowy PE dn225mm)
119,11
117,91
1,2

UWAGA: ZE WZGLĘDU NA BRAK RZĘDNYCH ISTNIEJĄCEJ INFRASTRUKTURY NA PODŁADZIE GEODEZYJNYM NALEŻY PODCZAS WYKONASTWA PROJEKTOWANEJ SIECI GAZOWEJ SPRAWDZIĆ RZECZYWISTE RZĘDNE ISTNIEJĄCEGO UZBROJENIA W MIEJSCU SKRZYŻOWAŃ.

RYS.2 Nazwa rysunku:	PROFIL PODŁUZ	SKALA 1:100 20.07.2026
Adres:	Białystok ul. Jarzębinowa dz.nr 1731, ul. Gajowa dz.nr 1728	

GAZ-KULESZA
H. Kulesza, D.Kulesza, R.Kulesza, E.Poniatowska s.c.
ul. Sowlańska 11, 15-560 Białystok
tel. 509 854 392, e-mail: gazkulesza@wp.pl

Obiekt:	SIEĆ GAZOWA NISKIEGO CIŚNIENIA
Projektant:	Podpis
mgr inż. Katarzyna Józefowicz PDL/0126/PWBS/18 PDL/IS/0168/18	